

UV 固化有机硅凝胶

产品特性

- **优异的除振性能**
专业设计的柔软度和振动吸收特性（复数模量、损失系数等），使其在极小精密结构中发挥优异的振动吸收效果
- **在激光读取头领域，实绩显著，有丰富的技术经验**
从 CD、MD、MO、DVD，到最新 Blu-ray 等各种激光读取头均可对应
- **产品种类繁多**
拥有 10 种标准产品。还能根据客户的要求进行特殊订制
通过使用动态粘弹性测定装置对产品进行管理，设计和开发出高精度的振动吸收材料
- **对应各种环境有害物质指令**
产品不含 RoHS 以及 REACH 所规定的各种 SVHC 有害物质
- **UV 照射时间段，容易固话**
100~300mW/cm² 光强下，只需 20~30 秒完成便可完成硬化，有效缩短加工时间
- **除振性能（硬度变化）与照射量的相关性较小**
即使 UV 照射量超过规定值，产品性能与硬度也不会发生较大变化
- **易保管，使用方便**
常温阴凉处保管即可



应用案例

下列装置的振动控制，共振对策，抗冲击对策

- 激光读取头
- 数码相机，数码摄像机内部微型元器件
- 手机内部微型元器件
- 各类小型感应器
- 微型扬声器
- 微型驱动装置（电机等）

交货方式

产品存放于带遮光的塑料容器中并以这种方式交货

- 运输、使用方便
- 能够转移填充到注射筒等任意形状的容器中使用



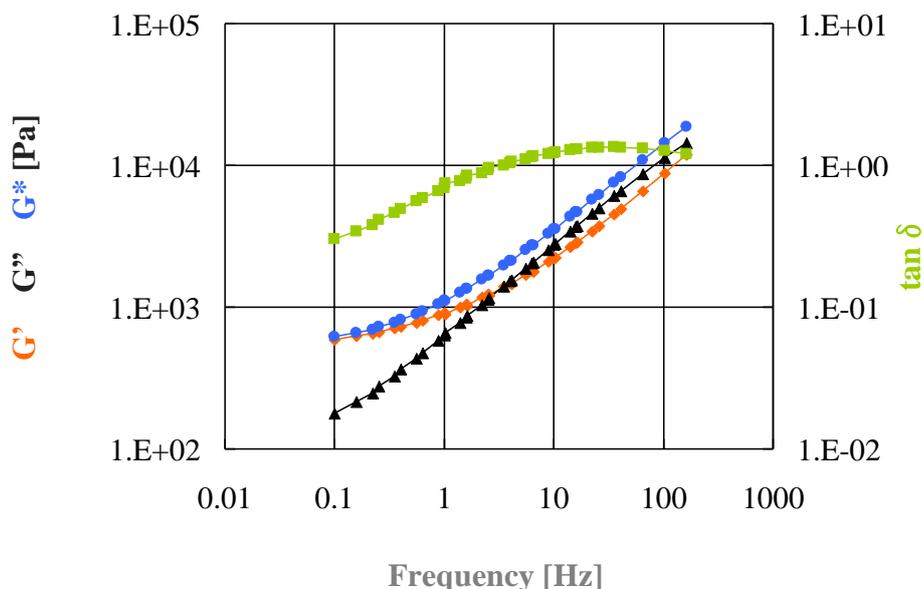
基本物性

样品名称	复数模量 G^* (10Hz)	损失系数 $\tan\delta$	初始粘度 (测定频率)	外观
Silicone GEL A	2,000 Pa	1.5	4 Pa·s (40 rpm)	白色不透明
Silicone GEL B	2,700 Pa	1.6	6 Pa·s (40 rpm)	白色不透明
Silicone GEL C	3,500 Pa	0.7	3 Pa·s (40 rpm)	透明
Silicone GEL D	4,200 Pa	1.0	4 Pa·s (40 rpm)	白色不透明
Silicone GEL E	4,300 Pa	1.5	7 Pa·s (40 rpm)	白色不透明
Silicone GEL F	5,400 Pa	1.5	10 Pa·s (40 rpm)	蓝色不透明
Silicone GEL G	6,800 Pa	1.2	9 Pa·s (40 rpm)	白色不透明
Silicone GEL H	7,500 Pa	1.2	15 Pa·s (10 rpm)	白色不透明
Silicone GEL J	8,200 Pa	1.6	50 Pa·s (10 rpm)	粉色不透明
Silicone GEL L	24,000 Pa	0.7	28 Pa·s (10 rpm)	白色不透明

上表数据均为测试值，并非保证值。

复数模量 (G^*) 和损失系数 ($\tan\delta$) 是经过 UV 照射硬化后的数值。初始粘度是 UV 照射之前的数值。

动态粘弹性测定结果 (例)



注意事项

- 各项数据均不作为保证值。所记载的内容以及规格参数，在没有预先告知的情况下，也有变更的可能性。
 - 使用前，请贵公司务必先进行事先测试，结合用途确认选择的材料是否合适。
 - 本公司的硅胶产品，是针对一般工业用途而开发的。禁止做为医疗的内部填充物使用。
 - 本公司的 α GEL™ 均以有机硅为原材料，产品中含有低分子硅氧烷。并且，根据使用情况的不同，可能会出现有机硅原料中的硅油渗出现象。
 - 由于太阳光以及荧光灯的光线中包含紫外线，在有外界光或者荧光灯照射的场所使用本产品时，产品有发生硬化的可能性。使用时请尽可能避免外界光射入，推荐使用不含紫外线的荧光灯。
 - 本产品请在 5℃~40℃ 的暗处保管。
 - 当销售方及制造方在证实产品出现不良时，本公司只提供不良产品的更换，除此以外的部分不负任何其他责任。
 - 有关本目录中没有记载的事项和推荐事宜，并且如果没有本公司董事人员签字的合同，本公司将不负任何责任。
 - 有关本公司产品的进出口事宜，建议客户事先对当地的相关法律、法规进行调查，因当地法律所引起的所有责任由客户自行承担。
 - 本目录的版权归泰已科公司所有。只限于本公司使用，除此以外的场合如需使用，请事先与本公司商议。
- 禁止擅自复制和转载本目录。

